

GENESIS 3000 MTE

Multifunkční synergický invertorový svařovací zdroj pro sváření metodou MIG/MAG (puls i double puls); obalenou elektrodou (MMA) s rozšířenou volbou typu elektrody; a metodu TIG (Tig puls) s volitelným startem oblouku (HF nebo LIFT).

Zdroj je určen zejména pro náročnější aplikace při přesném sváření nerezových ocelí. Synergické řízení parametrů svářecího procesu, přednastavené programy uložené v paměti a možnost přepínání mezi metodami MIG/MAG a TIG DC pouhým stisknutím tlačítka na řídicím panelu, umožňují současné připojení hořáků MIG i TIG, pro střídavé použití obou metod sváření (transportní vozík je konstruován pro dvě lahve).

Svařovací zdroj je vybaven všemi běžně známými funkcemi pro jednotlivé metody sváření, a k tomu řadou unikátních funkcí, které výrazně zvyšují kvalitu a výkon svařovacího procesu.

Multiline Three-Level technologie dovoluje napájení v rozsahu napětí sítě 180 - 460 V. Umožňuje rovněž dočasné navýšení výstupního výkonu zdroje při současném snížení jeho příkonu, bez vlivu na napájecí síť.

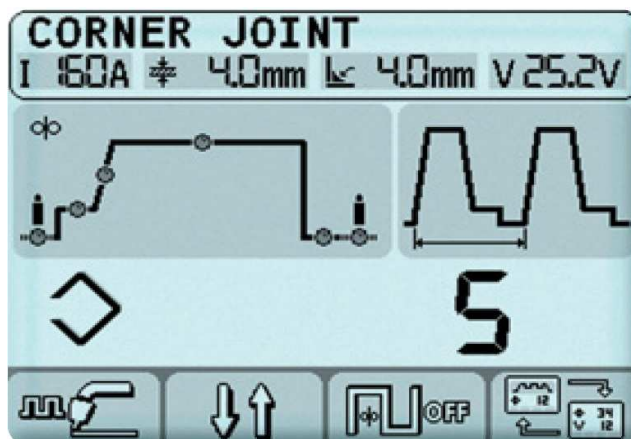
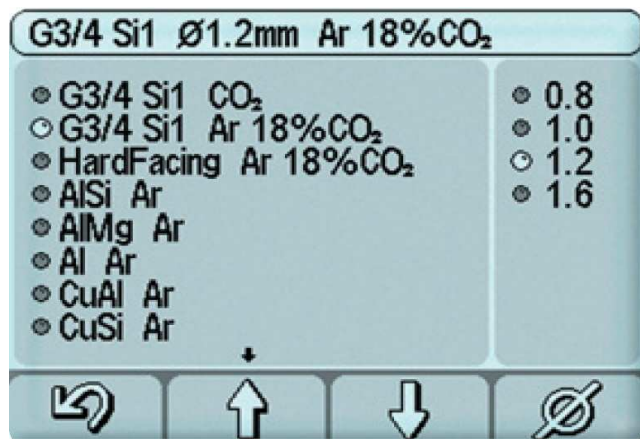
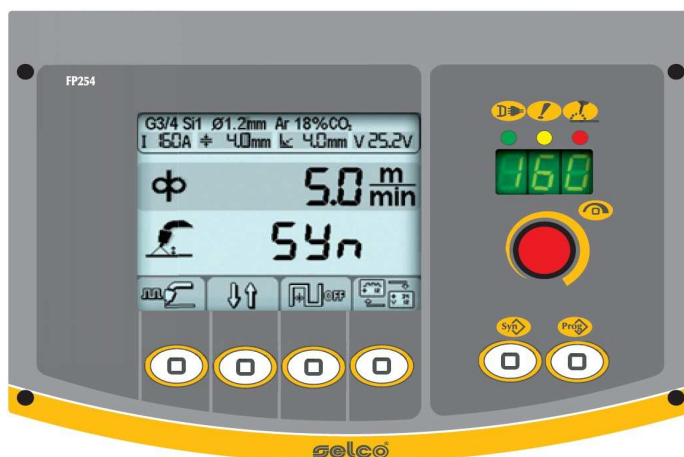
VRD - Systém zajišťuje automatické snížení napětí naprázdno v prostředí, kde je to vyžadováno z důvodu bezpečnosti; resp. snížení nastavení hodnoty napětí naprázdno na dovolenou úroveň.

Nový systém digitálního řízení Selco DDWC s vysokou rychlostí reaguje na všechny změny svařovacích podmínek, čímž zajišťuje optimální výsledek svařovacího procesu.

4,7" digitální panel s LCD grafikou + LED displej se zobrazením všech programovatelných hodnot; 80 paměťových pozic pro uložení přednastavených synergických programů, nebo uživatelsky odladěných křivek, které jsou uloženy tak, jak byly zobrazeny před uložením, t.j. včetně všech korekcí a úprav.



www.hala-welding.cz
Dovozce Selco do ČR



SELCO - PROFESIONÁLNÍ MULTIFUNKČNÍ ZDROJE MIG/MAG, TIG, MMA

Rychlost podávání drátu čtyřkladkovou jednotkou je digitálně řízeny pomocí optického snímání otáček.

Zdroj je vybaven účinným tunelovým chlazením s protiprachovým oddělením elektronických obvodů.



4 kladkový posuv

www.hala-welding.cz
Dovozce Selco do ČR

Nová jednotka vodního chlazení WU 3000 je osazena tichým a výkonným rotačním čerpadlem, jehož výkon je regulován dle potřeby chlazení hořáku. Teplota chladicí kapaliny je zobrazena na displeji.

55.06.001	GENESIS 3000 MTE		
	MIG/MAG	TIG	MMA
Napájecí napětí / Jištění	3 x 400 V / 16 A		
Příkon	10,9 kVA / 10,2 kW	9,1 kVA / 8,56 kW	10,9 kVA / 10,2 kW
Rozsah svař. proudu	3 - 300 A		
Napětí naprázdno	80 V		
Svař. proud / Zatěžovatel (při 40°C okolní teploty)	240 A / 100 %	270 A / 100 %	220 A / 100 %
	270 A / 60 %	300 A / 60 %	260 A / 60 %
	300 A / 40 %	300 A / 40 %	280 A / 50 %
Krytí / Třída izolace	IP 23 S / H		
Rozměry zdroje (d x š x v)	685 x 305 x 535 [mm] (705 x 305 x 785 [mm] s WU 3000)		
Hmotnost samotného zdroje	32 kg (45 kg s WU 3000)		

ZÁKLADNÍ SESTAVA ZDROJE PRO MIG/MAG		
55.06.001	Genesis 3000 MTE 3 x 400V	136 770 Kč
71.03.027	Jedn. vodního chl. WU 3000	32 430 Kč
71.03.003	Vozík GT 25	11 985 Kč
XP450W-50	Mig-hořák vod.chl. 450A/100%	6 890 Kč
71.05.025	Zemnicí kabel 50 mm ² - 4m	1 833 Kč
Cena zákl. sestavy (bez DPH)		189 908 Kč



ŠIROKÁ ŠKÁLA DÁLKOVÝCH OVLADAČŮ



RC 100



RC 120



RC 180



RC 200

www.hala-welding.cz
Dovozce Selco do ČR

Tig-hořák ST 4000 DIGITIG vodou chl.		
81.32.251	délka 4 m	15 990 Kč
81.32.252	délka 8 m	18 100 Kč

HÁLA - Svářecí technika, Bělehradská 5, 400 01 Ústí nad Labem

Tel: 475 210 653; Fax: 475 220 488; E-mail: hala-welding@hala-welding.cz; www.hala-welding.cz